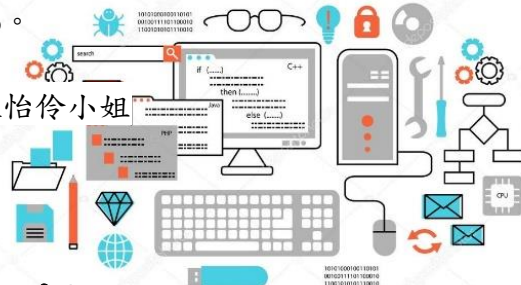




台南市工業會

課 程	生管如何做好產銷協調 與生產排程方法實務		講 師	歐陽秀山
日 期	109.05.26 (星期二)		時 間	9:30-16:30 (09:10 報到)
說 明	在現今工廠製造管理中，經常面對顧客下緊急訂單、新訂單、訂單變更、取消訂單，常見生管與業務人員產銷協調發生問題，以致相關部門及人員忙於處理善後，產生許多衍生成本，最主要是造成訂單未能準時完成，訂單的交期達成率差，顧客服務水準無法提升。因此，生管如何做好產銷協調佔著重要的一環。 而生產排程乃是將有限的資源進行分配以完成特定作業之決策，且是將各階段之規劃結果（MPS、MRP）轉換成短期人力、物料、與機器設備之指派與分配。一個好排程可在有限的軟體硬體投資下，不僅可顯著地提昇一個製造系統的生產力與效率，並降低在製品庫存。而且還可達到：1. 使訂單(工作)能準時完成，提高訂單的交期達成率以提升顧客服務水準 2. 保持製程之流暢與穩定（生產線平衡；Line Of Balance)3. 保持較低之存貨水準(WIP)4. 提高人員效率與機器之使用率 5. 較短的生產時間			
大 綱	1. 生管如何作訂單答交— 訂單模擬 2. 生管如何與業務作好產銷協調 — 訂單追蹤系統、新訂單、緊急訂單、訂單變更-(1). 取消訂單(2). 訂單數量增加(3). 訂單數量減少(4). 訂單交期提早(5). 訂單交期延後(6). 訂單分期分批出貨 3. 生管如何與業務作好產銷協調 — 銷售預測不準 4. 透過產銷協調防止呆滯料產生 — 生產零頭 5. 生產排程定義、目的、種類 6. 製造系統排程特性 7. 生產排程績效評估標準與其分類 8. 生產排程方法— 派工法則 (1). EDD(2). SPT(3). SPT(4). CR 9. 生產重排程(1). 缺料(2). 緊急訂單插入(3). 訂單變更(4). 機器故障 10. 生產排程調整維護 11. 生產排程實例演練 — 電子廠、PCB 廠…12. 實例演練・結論及綜合研討			
費 用	會 員	1200	同公司報名第二位以上享九折優惠	
	非 會 員	2000	同公司報名第三位以上享九折優惠	

- 主辦單位：台南市工業會、台南市中小工業服務中心
- 報名方式：詳填以下報名表連同繳費證明，傳真或郵寄至台南市工業會，並請來電確認。
- 上課地點：勞工育樂中心第二教室（台南市南區南門路 261 號）
- 招生人數：60 人(名額有限，額滿為止)
- 繳費方式：郵寄現金袋或郵政劃撥（劃撥帳號:31399434 戶名:台南市工業會）
為避免資源浪費，報名後若不克參加酌收手續費 10%。
上課前請先完成匯款，未完成者自動取消報名。
- 聯絡方式：電話：06-2136711 傳真：06-2139309 聯絡人：陳怡伶小姐
地址：台南市中西區南門路 233 號 7 樓之 3
- ☆ 附則：1.本會保有課程更動之權利，如不便之處請見諒。
2.為了響應環保，請自備環保杯。



✂-----煩請填妥資料並剪下回傳-----✂

〈生管如何做好產銷協調與生產排程方法實務〉講習會 109.05.26

姓 名	職 稱	備 註
	聯 絡 人	
	電 話	
	傳 真	
公 司 名 稱	公 司 章	